

LISTADO DE MAQUINARIA

EQUIPO	MARCA	MODELO
<i>EQUIPO ESPECIALIZADO EN SUCCION DE POLVOS.</i>	<i>GUZZLER</i>	<i>2009</i>
<i>UNIDAD PARA EXTRACCION DE RESIDUOS Y DESECHOS INDUSTRIALES.</i>	<i>PRESVAC</i>	<i>2005</i>
<i>UNIDAD DE MANEJO DE RESIDUOS PELIGROSOS POLVOS, LIQUIDOS Y SOLIDOS</i>	<i>SUPER SAUGER</i>	<i>2005</i>
<i>UNIDAD PARA EXTRACCION DE RESIDUOS Y DESECHOS INDUSTRIALES</i>	<i>AQUATECH</i>	<i>2014</i>
<i>EQUIPO ESPECIAL PARA LIMPIEZA DE ALCANTARILAS</i>	<i>VAC-CAL</i>	<i>1995</i>
<i>TRACTOR</i>	<i>KENWORTH</i>	<i>2007</i>
<i>UNIDAD DE PRESION Y VACIO</i>	<i>RETESA</i>	<i>2013</i>
<i>TRACTOR</i>	<i>KENWORTH</i>	<i>2007</i>
<i>VOLTEO</i>	<i>TYRSA</i>	<i>2006</i>

FICHA TECNICA DE LA UNIDADE (AQUATECH)

DECOCESA

DESARROLLADORA Y COMERCIALIZADORA CENTROAMERICANA, S.A. DE C.V.
Cholula Puebla

MEXICO DF AL 16 DE ENERO DEL 2013

RAMIREZ INGENIEROS, S.A. DE C.V.

PRESENTE

ATN: ING. JORGE ALBERTO RAMÍREZ CALICH

ES GRATO EXTENDER LA SIGUIENTE COTIZACION TÉCNICA POR LA UNIDAD ESPECIAL PARA LIMPIEZA DE ALCANTARILLADO, MARCA AQUATECH, MODELO B-15.

GENERALIDADES

1. EL EQUIPO COMBINADO DE LIMPIEZA ESTA DISEÑADO PARA LIMPIAR Y REMOVER ARENA, PIEDRAS, LATAS, CUALQUIER TIPO DE LODO Y OTROS DESECHOS DE LINEAS SUBTERRÁNEAS, URBANOS, INDUSTRIALES, PLUVIALES Y/O SANITARIOS.
2. EL EQUIPO ES CAPAZ DE SUCCIONAR DIRECTAMENTE BAJO AGUA O EN CALLES INUNDADAS.
3. EL EQUIPO ESTA DISEÑADO PARA OPERAR CON UN SOLO MOTOR LOS SISTEMAS DE SUCCIÓN Y DE LA BOMBA DE AGUA SIMULTANEAMENTE O INDEPENDIENTEMENTE, Y A LAS PRESIONES Y CAPACIDADES MÁXIMAS O INDICADAS EN LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE CADA OFERTA.
4. EL EQUIPO ES MONTADO SOBRE UN CHASIS DE MARCA RECONOCIDA Y MOTOR DIESEL CON RESPALDO TÉCNICO GARANTIZADO EN MEXICO.



FICHA TECNICA DE LA UNIDAD (AQUATECH)

DECOCESA

DESARROLLADORA Y COMERCIALIZADORA CENTROAMERICANA, S.A. DE C.V.
Cholula Puebla

BANDA DE ACCIONAMIENTO POLYCHAIN HEAVY DUTY (FIBRA DE CARBON O KEVLAR)
PROTECCIÓN VÁLVULA DE ALIVIO EN LA DESCARGA
CONTROL DE CAUDAL VÁLVULA REGULADORA
ELEMENTO FILTRANTE EN ACERO INOXIDABLE
CONEXIÓN RÁPIDA ACCESORIA PARA PISTOLA DE LAVADO
BOMBA EXTERNA PARA DESALOJO DE LIQUIDOS DE ACCIONAMIENTO HIDRAULICO

TANQUE DE AGUA

CAPACIDAD 1,500 GALONES (5,677 LITROS)

DISEÑO MODULAR 8 MODULOS INTERCONECTADOS DE 250 GAL C/U
CONDICIÓN INDEPENDIENTE DEL TANQUE DE LODOS
CONSTRUCCIÓN REFORZADA PARA CARGA COMPLETA CONTINUA
MATERIAL POLIGRAFITO / POLIETILENO, ESTABILIZADO A LUZ UV
ESPESOR 9.5 MM
PROTECCIÓN VÁLVULA ANTI-SIFÓN EN LA LÍNEA DE LLENADO
MANTENIMIENTO LIBRE DE CORROSIÓN Y ATAQUE DE AGENTES QUÍMICOS
INSPECCIÓN TAPAS REMOVIBLES EN NIVEL SUPERIOR
INDICADOR DE NIVEL DOS INDICADORES EN CAMPO VISUAL DEL OPERADOR

CARRETE DE MANGUERA DE AGUA A PRESION

MONTAJE TRASERO
CAPACIDAD DE MANGUERA 800' (244 M)
MANGUERA INSTALADA 400' (122 M)
ACCIONAMIENTO Y CONTROL DE GIRO HIDRAULICO, A 180 GRADOS, SISTEMA MANOS LIBRES (PEDALES)
CONTROL DE VELOCIDAD DE GIRO VÁLVULA REGULADORA 0 - 100
ACELERADOR DEL MOTOR SOBRE PANEL DE CONTROL TRASERO
INDICADOR DE PRESIÓN AGUA SOBRE PANEL DE CONTROL TRASERO
INDICADOR DE MAGNITUD DE VACÍO SOBRE PANEL DE CONTROL TRASERO
INDICADOR DE RPM DEL MOTOR SOBRE PANEL DE CONTROL TRASERO
ACCIONAMIENTO DE TOMA FUERZA INDEPENDIENTE, SOBRE PANEL DE CONTROL TRASERO

PLUMA DE SUCCIÓN

MONTAJE SUPERIOR, SOBRE EL TANQUE
ACCIONAMIENTO HIDRAULICO
CONTROLES MANDO REMOTO INTEGRADO CON TODAS LAS FUNCIONES CON CABLE DE 10.5 M.
CONTROL DE VACÍO MÁXIMO VÁLVULA NEUMÁTICA A LA ENTRADA DE LA SUCCIÓN PARA ALCANZAR 217' DE COLUMNA DE AGUA A 16" HG.
MANGUERA DE SUCCIÓN EXTRA REFORZADA DE 8" DIÁMETRO.
UBICACIÓN PARA TRANSPORTE RESGUARDO TRASERO
ACCESO PARA MANTENIMIENTO DE CIERRE RÁPIDO
LIBERTAD DE ACCIONAMIENTO ROTACIÓN 360 GRADOS, ARRIBA / ABAJO / EXTIENDE / RETRAE

TOMA DE FUERZA PRINCIPAL

MARCA OMSI
MODELO FFT-PC4/3000
ACCIONAMIENTO NEUMÁTICO INDIVIDUAL
OPERACIÓN INDEPENDIENTE CON EMBRAGUE INDIVIDUAL
CONSTRUCCIÓN REFORZADO PARA SERVICIO CONTINUO

CONTROLES Y MEDIDORES INCLUYEN:

- ACCELERADOR REMOTO DEL MOTOR DEL CHASIS
- TACÓMETRO AL MOTOR DIESEL
- MANÓMETRO BOMBA DE AGUA
- VAGUOMETRO BOMBA DE VACÍO
- ENCENDIDO Y APAGADO DE BOMBA DE AGUA A ALTA PRESIÓN
- ENCENDIDO Y APAGADO DE BOMBA DE VACÍO
- VÁLVULA DE CONTROL DE CARRETE DE MANGUERA
- CONTROL AJUSTABLE DE VELOCIDAD DEL CARRETE
- CONTROL DE MOVIMIENTO DE LA PLUMA
- VÁLVULAS DE CONTROL DE PISTOLA DE AGUA

FICHA TECNICA DE LA UNIDAD (AQUATECH)

DECOCESA

DESARROLLADORA Y COMERCIALIZADORA CENTROAMERICANA, S.A. DE C.V.
Cholula Puebla

AQUATECH®, MODELO B-16

CHASIS CABINA DE FABRICACIÓN NACIONAL:

MARCAS INTERNATIONAL 7600 O KENWORT DE 350 HP. DE LÍNEA EN CUALQUIERA DE LAS DOS OPCIONES

AÑO 2014

MOTOR A DIESEL QUE GENERA UNA POTENCIA DE 910 HP @ 2,000 RPM.

TORQUE DE 860 LBS/PIE @ 1,200 R.P.M.

TRANSMISION MANUAL DE 10 VELOCIDADES

EJES TRASEROS EN TANDEM CON UNA CAPACIDAD DE 46,000 LBS

EJE DELANTERO CON UNA CAPACIDAD DE 14,000 LBS

SUSPENSION TRASERA CON CAPACIDAD DE 46,000 LBS

FRENOS TIPO LEVA TAMBOR

TANQUE DE COMBUSTIBLE CON UNA CAPACIDAD TOTAL DE 378 LTS (100 GAL)

RINES DELANTEROS Y TRASEROS TIPO DISCO DE 22.5" X 8.25"

NEUMATICOS DELANTEROS Y TRASEROS 11 R22.5 DE 16 CAPAS

LLANTA DE REFACCION COMPLETA CON RIN.

CABINA TIPO MODULAR FABRICADA EN ACERO GALVANIZADO

CUENTA CON EL SIGUIENTE EQUIPO DE SEGURIDAD:

TRIANGULOS REFLEJANTES

GATO Y HERRAMIENTA PARA CAMBIO DE LLANTAS

EXTINGUIDOR

SISTEMA DE SUCCIÓN

BOMBA DE VACÍO DESPLAZAMIENTO POSITIVO

CAPACIDAD DE ASPIRACIÓN 4200 CFM

CAPACIDAD DE VACÍO 16" HG A 217' DE COLUMNA DE AGUA

BANDA DE ACCIONAMIENTO POLYCHAIN HEAVY DUTY (FIBRA DE CARBON O KEVLAR)

PROTECCIÓN DE ELEMENTOS SÓLIDOS MICROFILTRO A LA ENTRADA

PROTECCIÓN A SOBRECALENTAMIENTO VÁLVULAS DE ALIVIO EN CASCADA

CONTROL DE RUIDO SILENCIADOR EN LA DESCARGA

TANQUE DE LODOS

DISEÑO CILÍNDRICO SIN ARISTAS

FABRICADO EN ACERO DE ALTA RESISTENCIA A LA CORROSIÓN Y ABRASIÓN DE ¼" 6.35 MM. CON 50,000 LPSI. DE RESISTENCIA A LA CEDENCIA Y 70,000 PSI A LA TENSION

CAPACIDAD DE CARGA UTIL 15 YARDAS³ (11.6 M³)

INCLINACIÓN PARA DESCARGA ACCIONAMIENTO HIDRÁULICO CON GRADO DE INCLINACIÓN DE 45 GRADOS

CILINDRO HIDRÁULICO LEVANTAMIENTO

VIGILANCIA ÓPTICA DE NIVEL MIRILLAS 5" DIÁMETRO

ACCESORIO PARA DESCARGA LODOS PLATO DEFLECTOR PROTECTOR

COMPUERTA TRASERA ACCIONAMIENTO HIDRÁULICO

APERTURA DE COMPUERTA TRASERA DIÁMETRO TOTAL DE LA COMPUERTA

CIERRE DE COMPUERTA TRASERA ACCIONAMIENTO HIDRÁULICO POR 4 PASADORES

INDEPENDIENTES.

SISTEMA DE FILTRADO A LA DESCARGA SEPARACIÓN DE LÍQUIDOS Y SÓLIDOS

PROTECCIÓN CONTRA SOBRELLENADO VÁLVULA CHECK EN ACERO INOXIDABLE

VÁLVULA DE DESCARGA DE CIERRE RÁPIDO, 6" DIÁMETRO EN LA PARTE MAS BAJA DE LA COMPUERTA

MANGUERA DE DESCARGA FLEXIBLE PLEGABLE 6" DIAM. X 4.60 M

SISTEMA INTERNO DE AUTO-LAVADO DEL TANQUE

SISTEMA DE LAVADO A PRESIÓN

BOMBA DE AGUA RECIPROCANTE

TIPO TRIPLEX DE EFECTO SOLAPADO, PRESIÓN CONTINUA

CAUDAL 65 GPM

PRESIÓN OPERACIÓN 0 - 2000 PSI

FICHA TECNICA DE LA UNIDAD SUPER SAUGER



**UNIDAD DE MANEJO DE
RESIDUOS PELIGROSOS
POLVOS, LIQUIDOS Y SOLIDOS
SUPER SAUGER**

CARACTERISTICAS CHASIS:

- Tractocamión Internacional mod. 9200 ISX450 HP 2005
- Motor a diésel Cummins con potencia máx. 450 HP
- Torque de 1650 Lbs/Pie 1,200 RPM.
- Transmisión fuller RTLO (F) manual de 18 vel.
- Eje trasero Dirona Tandem con capacidad de 46000 Lbs.
- Eje delantero con capacidad de 46000 Lbs.
- Frenos tipo neumáticos de servicio dual, independientes y auto ajustables
- 2 Tanques de combustible de 567 l. cada uno.
- Llanta de refacción con rin

CARACTERISTICAS DE UNIDAD SUPER SAUGER:

Equipo especializado en succión de polvos, líquidos y sólidos marca Garcia & Mallitz mod. SUPER SAUGER GM 14

Montado en tracto camión Internacional mod. 9200 ISX450 HP 2005

EQUIPADO CON:

- Tanque de recolección de 14 m3, fabricado en placa de acero de ¼" de espesor.
- Cámara ciclónica de acero al carbón para recolección de polvos y materiales densos.
- Pre filtros primarios y secundarios para la retención de partículas finas.
- Soplador cilíndrico de lóbulos con una capacidad de hasta 27 Hg. de presión de vacío, con un flujo de 5098 CFM.
- Bomba hidráulica impulsada por TDF con adaptadores JIC y tubos hidráulicos con depósito de 50 gal.
- Mangueras y accesorios para manejo de hidrocarburos.
- Sistema hidráulico de 2000 PSI
- Caja de transferencia de fuerza de eje dividido vertical
- Sistema eléctrico NEMA 4
- Filtros de ciclón de 1m de diámetro.

FICHA TECNICA DE LA UNIDAD PRESCAV

UNIDAD PARA ÉXTRACCIÓN DE
RESIDUOS Y DESECHOS
INDUSTRIALES
PRESVAC.



CARACTERISTICAS CHASIS:

- Tractocamión International mod. 9400 ISX450 HP 2005
- Torque de 1650 Lbs/Pie 1,200 RPM.
- Eje trasero Dirona Tandem con capacidad de 46000 Lbs.
- Frenos tipo neumáticos de servicio dual, independientes y auto ajustables
- Dirección hidráulica SHEPPARD M100
- Motor a diésel Cummins con potencia máx. 450 HP
- Transmisión fuller RTLO (F) manual de 18 vel.
- Eje delantero con capacidad de 46000 Lbs.
- 2 Tanques de combustible de 567 l. cada uno.
- Cabina de aluminio con suspensión neumática.

CARACTERISTICAS DE UNIDAD PRESVAC:

Equipo especializado en succión de polvos, líquidos y sólidos marca PRESVAC SYSTEM mod. 2007 serie:pvd-3150-1006-7505 con capacidad de 3150 gal.


Montado en tracto camión International mod. 9400 ISX450 HP 2005

EQUIPADO CON:

- Tanque de recolección de 3150 GAL., fabricado en placa de acero de ¼" de espesor.
- Bomba de vacío FRUTILAND TOOL tipo RCF 500 250 CFM, 18"Hg. 20 PSI

FICHA TECNICA DE LA UNIDAD GUZZLER

**UNIDAD DE MANEJO DE
RESIDUOS PELIGROSOS
GUZZLER**



CARACTERISTICAS CHASIS:

<ul style="list-style-type: none"> ➤ Chasis cabina Internacional año 2009 IMPORTADO ➤ Torque de 860 Lbs/Pie 1,200 RPM. ➤ Eje trasero con capacidad de 46000 Lbs. ➤ Frenos tipo leva tambor ➤ Llanta de refacción con rin 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Motor a diésel con potencia máx.. 350 HP ➤ Transmisión manual de 10 vel. ➤ Eje delantero con capacidad de 46000 Lbs. ➤ Tanque de combustible de 100 GAL.
---	---

CARACTERISTICAS DE UNIDAD GUZZLER:

Equipo especializado en succión de polvos marca GUZZLER mod. XXS4118TC

Montado en tracto camión internacional Mod. 2009- Importado, No. Serie 1HTWYSBT09J156085

EQUIPADO CON:

<ul style="list-style-type: none"> ➤ Tanque de recolección de 13.8m3, fabricado en placa de acero de ¼" de espesor. ➤ Pre filtros primarios y secundarios para la retención de partículas finas. ➤ Bomba hidráulica impulsada por TDF con adaptadores JIC y tubos hidráulicos con deposito de 50 gal. ➤ Sistema hidráulico de 2000 PSI ➤ Sistema eléctrico NEMA 4 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Cámara ciclónica de acero al carbón para recolección de polvos y materiales densos. ➤ Soplador cilíndrico de lóbulos con una capacidad de hasta 28.5 Hg. (-0.935 Kg/cm2) con un flujo de 6000 pies3/min. ➤ Mangueras y accesorios para manejo de hidrocarburos. ➤ Caja de transferencia de fuerza de eje dividido vertical
--	---